

# P.T.F.E. SEAL



## DESCRIZIONE:

Prodotto monocomponente a medio/bassa resistenza meccanica, additivato con PTFE. Idoneo per bloccare e sigillare parti filettate e piane, resistente agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli stress meccanici. Il PTFE SEAL è un sigillante adesivo a bassa resistenza per la sigillatura e il bloccaggio di raccordi negli impianti. Il prodotto può essere utilizzato con: GPL - ACQUA - OLI - IDROCARBURI - etc.

## CARATTERISTICHE:

Natura chimica	Resina metacrilica anaerobica
Forma fisica	Liquido azzurro opaco, molto viscoso
Peso specifico	1.08 g/ml
Viscosità a 25 °C	10 - 15.000 mPas ca tixotropico
Punto di infiammabilità	100 °C
Sostanza attiva	100%
Velocità di reazione su accoppiamenti acciaio a 20 °C	20 - 30 min.
Indurimento funzionale	2 - 3 ore
Indurimento finale	12 - 24 ore
Resistenza allo svitamento	20 - 40 daN/cm <sup>2</sup>
Resistenza al taglio	50 daN/cm <sup>2</sup>
Resistenza alla temperatura	da - 50°C a +150 °C
Stabilità a magazzino	Almeno un anno a temperatura inferiore a 28 °C

Resistenza alla pressione: Il P.T.F.E. SEAL, installato su raccordi metallici filettati con giochi diametrali fino 0,2 - 0,3 mm resiste alle seguenti temperature:

Temperatura ambiente	a 180 °C
60/80 Atm	6 Atm

N.B. Se l'intercapedine supera tolleranze di 0,3 mm è necessario utilizzare un attivatore.



Data ultimo aggiornamento: 12.09.2011

